

Defeitos em Peças Plásticas: Diagnóstico, Análise e Resolução

23 e 24 SETEMBRO

08 H | 09H00 – 13H00

CENTRO EMPRESARIAL DA MARINHA GRANDE

DESTINATÁRIOS

- Responsáveis e Técnicos de Controlo da Qualidade, Compras, Produção, Manutenção e Comercial.

VALOR DA INSCRIÇÃO

ATÉ 15 setembro - 200€ + IVA

Associado: **30% desconto** (140€+IVA)

APÓS 15 setembro - 230€ + IVA

Associado: 170€ + IVA

COORDENAÇÃO PEDAGÓGICA

Sandra Pereira

Email: formacao@cefamol.pt

Tel: 244 575 150

PEDRO BRANDÃO

Engenheiro químico com vasta experiência na indústria dos plásticos, é formador certificado com um percurso consolidado na formação técnica de profissionais do setor.

Colabora regularmente com a CEFAMOL, tendo desenvolvido e dinamizado numerosas ações de formação certificadas nas áreas de **defeitos em peças plásticas, injeção de plásticos, reologia de polímeros e materiais poliméricos**. O seu profundo conhecimento técnico e a ligação direta à indústria fazem dele uma referência nestes temas.

Formador dedicado e comunicador claro, alia rigor técnico a uma abordagem prática e aplicada, promovendo uma aprendizagem eficaz e diretamente útil para os profissionais do setor.

OBJETIVO GERAL

- Sensibilizar todos os participantes que podem intervir no processo de interpretação de defeitos em peças de plástico e contribuir para a sua resolução.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- Perceber a influência de cada variável do processo de injeção, bem como a importância da preparação dos materiais e das ferramentas para o processo;
- Utilizar metodologias para interpretar defeitos relacionando-os com as suas prováveis causas;
- Aplicar métodos e técnicas para procurar soluções para defeitos em peças plásticas, aplicando medidas preventivas e corretivas para os evitar e/ou corrigir.

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

- Interpretação de defeitos em peças provocados **por defeitos nas matérias-primas** (ou especificação inadequada das mesmas) e **por erros na manipulação e na preparação dos materiais**
- Interpretação de defeitos em peças provocados **por erros do processo de injeção**, atribuíveis a erros na definição dos parâmetros de fabrico
- Interpretação de defeitos em peças provocados **por erros de desenho e conceção do molde**, deficiente manutenção e outros

METODOLOGIAS DE FORMAÇÃO E AVALIAÇÃO

Ação com recurso sistemático a métodos expositivos e ativos, com base em casos práticos e resolução de questões, que permitirá também o esclarecimento de dúvidas concretas dos participantes

Avaliação de expectativas por questionário, previamente ao início da ação. Avaliação final, através do questionário de satisfação, aplicado a formandos e formador.

MODALIDADE DE FORMAÇÃO

Formação contínua não inserida no Catálogo Nacional de Qualificações.

RECURSOS PEDAGÓGICOS

A formação será desenvolvida com a integração de todos os recursos didático-pedagógicos necessários a uma formação de qualidade, nomeadamente: quadro e computador com ligação à internet; caneta e bloco para notas.

FORMA DE ORGANIZAÇÃO

Formação presencial.

ESPAÇO E EQUIPAMENTO

Sala com boa luminosidade, ventilação, temperatura e isolada de ruídos. Espaço equipado com os recursos didáticos necessários.

CERTIFICAÇÃO

Para a conclusão com sucesso e obtenção do Certificado de Formação Profissional (CFP) é necessária uma **assiduidade mínima de 90%** da duração da ação. O CFP é emitido no SIGO, de acordo com o modelo publicado na Portaria n.º 474/2010, de 08 de julho.

Será disponibilizada aos formandos (após o final da ação) a documentação de apoio às aprendizagens.

CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO

Documentos necessários

Registo da empresa na plataforma online e preenchimento integral da ficha de inscrição / colaborador.

Pagamento por transferência bancária para o NIB CGD 0035 0441 0002 0142 5302 5 e envio do comprovativo de pagamento para formacao@cefamol.pt.

As **vagas são limitadas** e a inscrição só será válida após boa cobrança.

Cancelamentos:

Devem ser comunicados, por escrito, para formacao@cefamol.pt. Caso seja comunicado até 5 dias antes da data de realização da ação não haverá qualquer retenção do valor e até 2 dias úteis, haverá uma retenção de 50 % do valor total.

No caso de desistência do formando sem notificação, não existe lugar a qualquer devolução. A comunicação de desistência após o início da ação implica a não devolução do valor da inscrição. Em qualquer caso a CEFAMOL admite uma substituição à presença do inscrito.

*CONDIÇÕES ESPECIAIS

para empresas associadas da CEFAMOL:

Sendo uma empresa associada da CEFAMOL, pode usufruir do **Voucher Formação'25**, desde que cumpra as condições de utilização. Para o efeito, deve mencionar "VOUCHER 25", na ficha de inscrição, no campo "informação adicional" ou remeter-nos um email (formacao@cefamol.pt) com essa indicação.

Estas condições não são cumulativas com outros descontos em vigor.

Dada a limitação de participantes, a CEFAMOL reserva-se o direito de não aceitar a totalidade das inscrições, considerando-se a aplicação dos seguintes critérios de seleção:

- ativos de empresas associadas da CEFAMOL, com situação financeira devidamente regularizada;
- empresas do cluster "Engineering & Tooling" ou que desenvolvam atividades complementares;
- perfil do participante em conformidade com os definidos para esta ação;
- ordem cronológica de receção das inscrições;
- prioritariamente, um formando/empresa, de forma a abranger o maior número de empresas possível.

Em qualquer um dos casos, será confirmada por email a participação dos formandos selecionados e não selecionados.



QUER ESTA AÇÃO AJUSTADA À SUA EMPRESA?

Peça-nos uma proposta através do e-mail formacao@cefamol.pt

Esta ação é válida para acumulação das 40 horas de formação contínua obrigatória de acordo com o Código do Trabalho.