INSTRUMENTAÇÃO E CONTROLO DO PROCESSO DE MOLDAÇÃO POR INJEÇÃO

14 E 17 DEZEMBRO | 09H00-13H00 (08 HORAS) | CENTRO EMPRESARIAL DA MARINHA GRANDE

DESTINATÁRIOS

- Técnicos de injeção de plásticos
- Responsáveis de produção de empresas de moldes e plásticos

VALOR DA INSCRIÇÃO

Até 03 dezembro - 230€+IVA
Associado: 30% desconto (161€+IVA)
Após 03 dezembro - 260€+IVA
Associado: 191€+IVA

COORDENAÇÃO PEDAGÓGICA

Sandra Pereira
Email: formacao@cefamol.pt
Tel: 244 575 150



FORMADOR

Pedro Martinho é doutorado em Ciência e Engenharia de Polímeros e Compósitos pela Universidade do Minho e Professor Adjunto no Instituto Politécnico de Leiria, onde desenvolve atividade docente e de investigação na área dos **polímeros, moldação por injeção e tecnologias de fabrico avançadas.**

Com mais de duas décadas de experiência no ensino superior e na formação profissional, tem uma forte ligação à indústria de moldes e plásticos, participando em diversos projetos de I&D e colaborando com empresas do sector.

É **formador experiente**, tendo já desenvolvido múltiplas ações de formação na área dos **materiais e tecnologias de transformação de plásticos.**

OBJETIVOS GERAIS

- Conhecer os **tipos de sensores** habitualmente utilizados na instrumentação de moldes de injeção.
- Compreender a utilidade de utilizar sensores para controlar o processo de moldação por injeção.
- Reconhecer a importância da monitorização do processo de moldação por injeção.
- Compreender o **comportamento dos materiais** plásticos no processo de moldação por injeção.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

Adquirir conhecimentos relativamente a:

- Controlo e monitorização do processo de moldação por injeção.
- Sensorização / instrumentação de moldes de injeção
- Parametrização do processo de injeção.
- Materiais plásticos e condições de processamento.
- Características das moldações.

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

Processo de moldação por injeção

- Princípio de funcionamento
- Materiais poliméricos
- Ciclo de moldação e condições de processamento
- Defeitos comuns em peças moldadas por injeção

Comportamento dos materiais plásticos durante o processo de moldação por injeção

- Variação do volume específico com a temperatura
- Temperaturas de transição
- Fatores que afetam o comportamento do material

Monitorização e controlo do processo de injeção

- Monitorização do processo: o uso de sensores
- Interpretação da informação disponibilizada pela máquina
- Outras formas de monitorização do processo

MÉTODOS E TÉCNICAS PEDAGÓGICAS

- Método expositivo (apresentação de diapositivos e exemplos).
- Método interrogativo (reflexões individuais e em grupo e colocações de perguntas/resposta).
- Método ativo (exercício de consolidação)

METODOLOGIA DE AVALIAÇÃO

- Avaliação inicial (diagnóstico), realizada no início da ação, com o objetivo de identificar expectativas e nível de conhecimentos prévios dos participantes.
- Avaliação da satisfação, realizada no final, com o objetivo de aferir o grau de satisfação dos participantes relativamente aos conteúdos, formador e condições da formação.

RECURSOS PEDAGÓGICOS

- Apresentação ppt
- Documentação técnica de apoio
- Casos práticos e exercícios aplicados

A documentação de suporte será disponibilizada aos participantes após a conclusão da ação.

ESPAÇO E EQUIPAMENTO

A formação decorre em regime presencial, em sala adequada para o efeito, equipada com:

- Computador e videoprojetor
- Quadro branco
- Ligação à internet (wi-fi)

O espaço assegura condições adequadas de conforto, nomeadamente ao nível de iluminação, ventilação, temperatura e controlo de ruído.

MODALIDADE DE FORMAÇÃO

Formação contínua não inserida no Catálogo Nacional de Qualificações.

CERTIFICAÇÃO

Para a conclusão com sucesso e obtenção do Certificado de Formação Profissional (CFP) é necessária uma assiduidade mínima de 90% da duração da ação. O CFP é emitido no SIGO, de acordo com o modelo publicado na Portaria n.º 474/2010, de 08 de julho.

CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO E SELEÇÃO

- Inscrição online em: www.talentum.cefamol.pt
- Pagamento por transferência bancária para o NIB CGD 0035 0441 0002 0142 5302 5
- Envio de comprovativo para: formacao@cefamol.pt

A inscrição só será válida após confirmação de pagamento. As vagas são limitadas.

Critérios de seleção:

Sempre que o número de inscrições exceda o número de vagas disponíveis, a seleção dos participantes será efetuada com base nos seguintes critérios:

- Colaboradores de empresas associadas da CEFAMOL, com situação financeira regularizada
- Empresas integradas no cluster Engineering & Tooling ou que desenvolvam atividades complementares
- Adequação do perfil do participante aos objetivos da ação de formação
- Ordem de receção das inscrições
- Limitação a um participante por empresa, sempre que aplicável, de forma a promover a participação do maior número de empresas.

A confirmação da participação será comunicada, viar email, a todos os candidatos, selecionados e não selecionados.

Cancelamentos:

Devem ser comunicados, para formacao@cefamol.pt.

- Até 5 dias antes: sem custos
- Até 2 dias úteis: retenção de 50%
- Sem aviso prévio: sem reembolso
- Após início: sem reembolso

É permitida a substituição do participante.

*CONDIÇÕES ESPECIAIS

As **empresas associadas** da CEFAMOL podem usufruir do **Voucher Formação'26**, desde que cumpram as respetivas condições de utilização.

Para beneficiar deste apoio, deverá ser indicada a menção "VOUCHER 26" no momento da inscrição, no campo de informações adicionais, ou comunicada por email para formacao@cefamol.pt. Este benefício não é cumulativo com outros descontos ou condições promocionais em vigor.

QUER ESTA AÇÃO AJUSTADA À SUA EMPRESA?

Peça-nos uma proposta através do e-mail formacao@cefamol.pt

Esta ação é válida para acumulação das 40 horas de formação contínua obrigatória de acordo com o Código do Trabalho.

Entidade Formadora Certificada dgert